



STERIVAP[®] HP

neue Linie der Dampfsterilisatoren
für Original ohne Kompromisse



wir schützen menschen

MMM Group – führender Lieferant von Dienstleistungen fürs Gesundheitswesen

Die MMM-Gruppe ist seit dem Jahre 1954 als einer der führenden Systemlieferanten von Produkten in Diensten der Gesundheit auf der ganzen Welt tätig.

Mit deren komplexen Angebot an Produkten und Dienstleistungen, Sterilisierungs- und Desinfektionsanlagen für Krankenhäuser, wissenschaftliche Institute, Labors und pharmazeutische Industrie hat die MMM sich als eine ausgezeichnete Qualitäts- und

Der bestimmte Zweck der Dampfsterilisatoren STERIVAP® HP

Der Dampfsterilisator STERIVAP® HP ist ein Gerät mit Anwendungsbestimmung im Gesundheitswesen zur Feuchtwärme-Sterilisierung von unverpackten sowie verpackten medizinischen Mitteln inklusive invasiver Mittel mit werksseitiger Bestimmung zur Feuchtwärme-Sterilisierung.

Linie der Dampfsterilisatoren STERIVAP® HP mit einem Volumen der Kammer von 140 bis 1490 Litern (1–21 STE) kann bei Verarbeitung des medizinischen Materials an den Sterilisierarbeitsstätten verschiedenster medizinischer Einrichtungen verwendet werden.

Erfüllung der neuesten Standards

Das Gerät erfüllt sämtliche europäische Standards bezüglich der großen Dampfsterilisatoren, insbesondere dann die Norm EN 285.

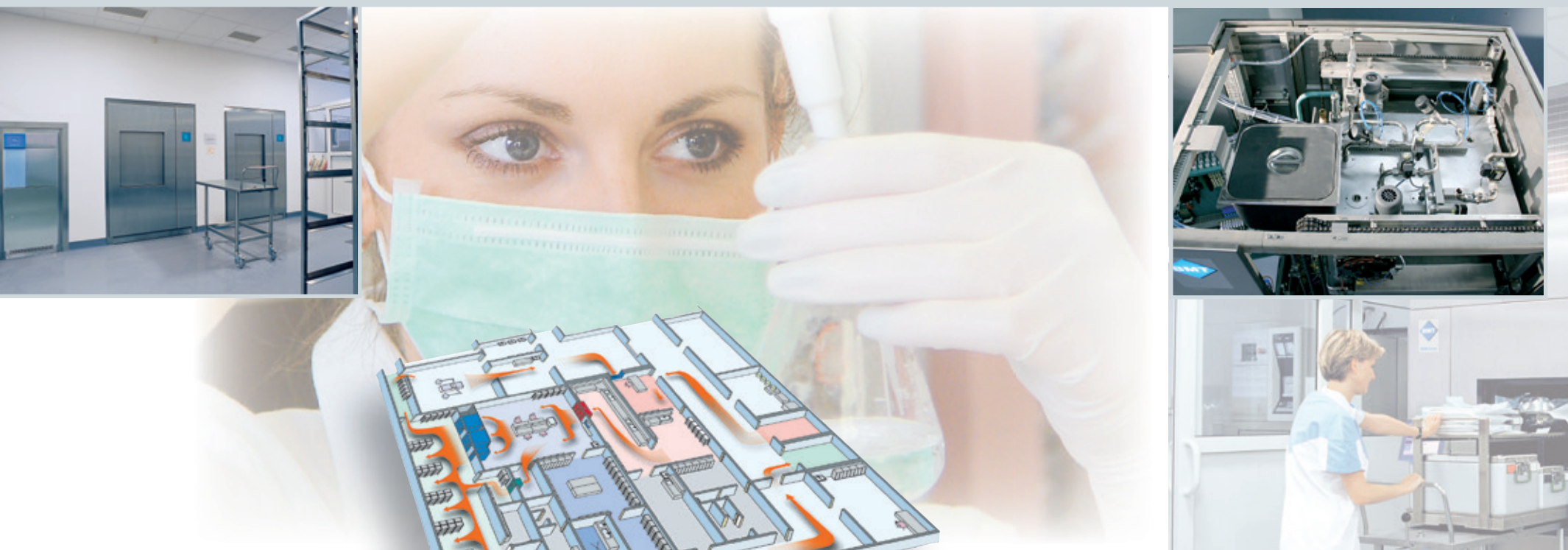
Zu diesem Zweck verfügt die Gesellschaft BMT Medical Technology s.r.o. über eine Zertifizierung des vollständigen Qualitätsmanagementsystems gemäß den nachstehenden Vorschriften:

- der Norm EN ISO 13485 und der europäischen Richtlinie Nummer 2017/745 (MDR) für medizinische Artikel

Angebot der Dienstleistungen

Neben der klassischen Lieferung der Gerätetechnik bieten wir ein weiteres Spektrum der Dienstleistungen an, die mit dem Aufbau der zentralen sowie Saalsterilisationen in Zusammenhang stehen.

- Beratung und Bearbeitung des Projekts einschl. Logistik und Kapazitätsberechnung
- Sicherstellung einer Ersatzsterilisation in Form der Geräteanleihe oder mobilen Sterilisation im Container



Innovationsträgerin auf dem deutschen und internationalen Markt etabliert. In unseren Produktionswerken im deutschen Stadlern und im tschechischen Brno produzieren wir Erzeugnisse, die im Einklang mit den Anforderungen unserer Kunden auf der ganzen Welt sind. In beiden diesen Produktionswerken stellen wir ein hohes Produktionsvolumen sicher und erfüllen gleichzeitig hochanspruchsvolle Anforderungen auf Qualität im Bereich der medizinischen Technik.

Einige Programme und Funktionen des Gerätes betreffen Arzneimittelverarbeitung nicht. Lesen Sie bitte aufmerksam die Gebrauchsanleitung.

- der Norm EN ISO 9001 für Produkte und gemeinsam mit der europäischen Richtlinie Nummer 2014/68/EU, dem Modul H/H 1 für Druckanlagen
- der Norm EN ISO 14001, Umweltmanagementzertifikat

Bei der BMT Medical Technology s.r.o. ist auch das Akkreditiertes Prüflabor Nummer 1325 tätig.

- Lieferung der Gerätetechnik einschl. einheitlichen Informationssystems „schlüsselfertig“
- Validierung der Sterilisiergeräte durch akkreditiertes Prüflabor
- Beratung bei Einführung des Qualitätssicherungssystems ISO 9001 an den Sterilisierarbeitsstätten

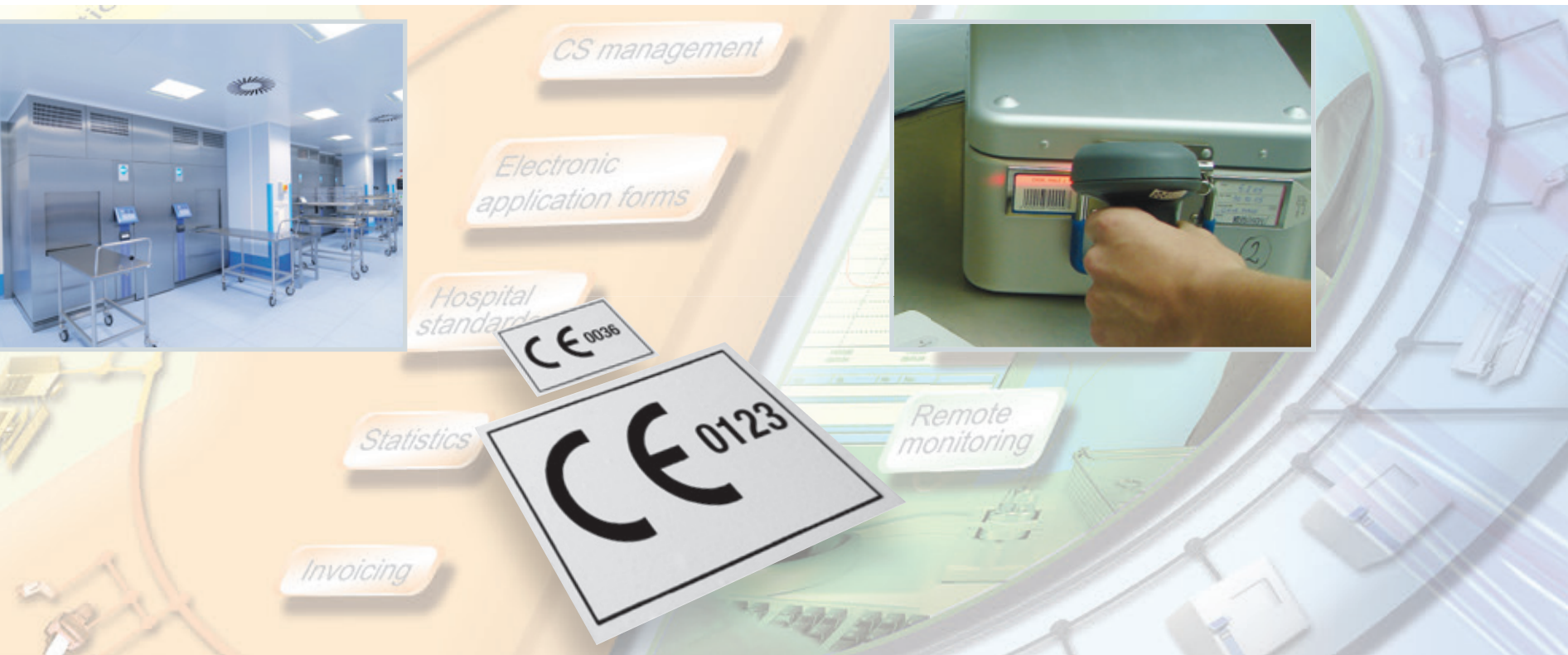


Mehr als man auf dem ersten Blick sehen kann

- vollständig rostfreie Ummantelung des Gerätes
- getrenntes vollständig rostfreies Chassis des Gerätes mit attraktiven Maßen von Breite nur 1000 mm
- robuste Kammer, Tür sowie Heizmantel sind aus rostfreiem Qualitätsstahl AISI 316 L mit polierter Oberfläche mit Rauheit von 1,25 minch) gebaut
- Außenisolationsmantel der Sterilisierkammer ist aus dem feuerverzinkten Blech (nach Wunsch aus Aluminium oder rostfreiem Stahl AISI 304) mit Qualitätsisolation gebaut, der die Wärmeverluste ausgeprägt reduziert
- eingebaute Einrichtung zur Ersparnis des Speisewassers für Pumpe, die von ca. 15% Betriebskosten (ausserhalb STERIVAP® HP 6612 und höher) spart
- einzigartiger getrennter Zweikammermantel mit neuem
- innoviertes, farbiges, großflächiges, ergonomisch einstellbares Berührungsddisplay „touch-screen“ 12“
- Eine Doppelprozessor-Steuerung mit zwei unabhängigen PLC-Systemen (Master-Slave) für die höchste Sicherheit
- Zyklussteuerung durch verdoppelte unabhängige Geber des Absolutdrucks und der Temperatur garantieren Genauigkeit des Betriebs, Kontrolle und unabhängige Dokumentation der Zyklen
- integrierter Abfall – aus Grund der Eliminierung der Feuchtigkeit im Gerät sind alle Rohrleitungen in gemeinsame Grube zusammengeführt
- einzigartige Lösung des Prinzips Dampfverteilung für Erwärmung und Sterilisierprozess ermöglicht, die physikalischen Anforderungen der EN 285
- motorische Türbetätigung der Sterilisierkammer mit einzigartigem Federmechanismus, dank dem Gewicht des Gerätes ca. um 50 bis 100 kg niedriger liegt
- Die Rohrverteilungen und Armaturen, die den Dampf in Kammer führen, sind standardisiert aus dem rostfreien Stahl gefertigt

STERIVAP® HP

- Großes, farbiges, kippbares Betätigungspaneel „Touch-Screen“ 12“ mit maximalem Bedien- und Servicekomfort
- Zweistufige, hoch leistungsfähige Wasserringpumpe für kurze Chargenzeiten, schneller und genauer Zyklusverlauf
- Zweiprozessorsteuerung mit zwei unabhängigen Systemen „Master-Slave“ für schnellen und genauen Zyklusverlauf
- Thermische Entgasung zur höheren Betriebszuverlässigkeit und Sterilisiersicherheit
- Belagsbleche sind mit geteiltem, rostfreiem Skelett versteift, welches leisen Betrieb und verlängerte Nutzungsdauer des Geräts sichert
- Ergonomisch verstellbare Position des Touch-Screens, außerhalb der wärmeexponierten Zone angebracht, garantiert hochwertige Lesbarkeit und Bedienerfreundlichkeit abgesehen von der Bedienergröße



- System des Dampfeinlassens in Sterilisierkammer reduziert den Demi-Wasserverbrauch von ca. 20%
- thermische Entgasung des Demi-Speisewassers für Dampferzeuger mit Minimierung des Gehalts an unkondensierbaren Gasen für höhere Verlässlichkeit der Sterilisation
- hochleistungsfähige, stille, Zweistufenpumpe für höhere Effizienz und Verlässlichkeit
- einfacher mechanischer Filter am Dampf- und Speiswassereintritt
- eingebauter Dampferzeuger ist standardisiert mit automatischer Entschlammungseinrichtung ausgestattet und gemeinsam mit Heizkörpern aus rostfreiem Stahl AISI 316 Ti, wählbar AISI 316 L gebaut



Neues intuitives Steuerpaneel

- die moderne Technologie „Touch-Screen“ 12“ mit ergonomisch einstellbarem Panel stellt eine übersichtliche und einfache Bedienung an der Beschickungsseite des Gerätes sicher
- an der Entladeseite (bei der zweitürigen Ausführung) des Gerätes ein „Touch-Screen“ 5,7“ mit Überwachungsmöglichkeit der aktuellen Arbeitsphase und der Druckwerte in der Sterilisierungskammer
- die Steuerpaneele sind außerhalb der thermisch belasteten Zone untergebracht
- zwei eingebaute mikroprozessorgesteuerte Systeme (Master-Slave) mit eigenen Sensoren für eine unabhängige Auswertung, Steuerung und Dokumentation von Arbeitszyklen
- die im Steuerpaneel integrierte „Nottaste“-Funktion ermöglicht im Bedarfsfall einen Ruhezustand des Gerätes
- ein eingebauter Drucker für die Dokumentation von Sterilisierungsprozessen
- eine Wahl und en Start des Programms auch von der reinen Seite
- die Funktion „Automatische Morgeneinschaltung“ ermöglicht den Gerätestart im voreingestellter Zeit ohne Anwesenheit des Bedienpersonals, eine automatische Vorerwärmung des Gerätes sowie eine Vakuumtestvornahme

- „Protokoll-Historie“ – diese Funktion ermöglicht es, das erwünschte Protokoll aus der Historie (10 letzte Protokolle) herauszunehmen, dessen Ausdruck oder eine Druck- und Temperaturaufzeichnung auf dem Display (in graphischer oder numerischer Form)
- „Fehler-Historie“ – diese Funktion ermöglicht eine Anzeige von 50 letzten Fehlermeldungen auf dem Display
- „Ergänzender Kommentar“ – das Gerät ermöglicht dem Bedienpersonal, einen ergänzenden Kommentar zu de einzelnen Programmen beziehungsweise Zyklen zu schreiben

Breite Wahl der Arbeitsprogramme

Die Linie der Dampfsterilisatoren STERIVAP[®] HP kann zur Sterilisation der festen, porigen und Plastmaterialien und Lösungen in offenen Flaschen eingesetzt werden.

In der Grundprogrammausrüstung bieten wir bis 20 Standardprogramme an. Das Gerät ist mit einem „Vorwärmprogramm“ (134 °C/1 min) standardmäßig ausgestattet.

Beispiele der Standard- und validierten Programme:

- Ungepackte Instrumente 134 °C/4 min
- Gepackte Materialien 134 °C/7 min
- Gepackte Materialien mit intensiver Nachtrocknung 134 °C/7 min

- Gepackte Produkte aus Glas, Gummi und Kunststoffen 121 °C/20 min

Standardtestprogramme für Routinekontrolle:

- Vakuumtest
 - Bowie&Dick-Test
- Die Programmausrüstung kann mittels Chipkartensystems und spezieller Service-Software erweitert und modifiziert werden.

Beispiele der speziellen Programme:

- Prione 134 °C/60 min
- Desinfektion 105 °C/20 min
- Lösungen in offenen Flaschen 121 °C/20 min
- Arnold 100 °C und 75 °C
- Automatische Morgenschaltung des Gerätes Vorwärmung und Vakuum-Test – ohne Bedienung

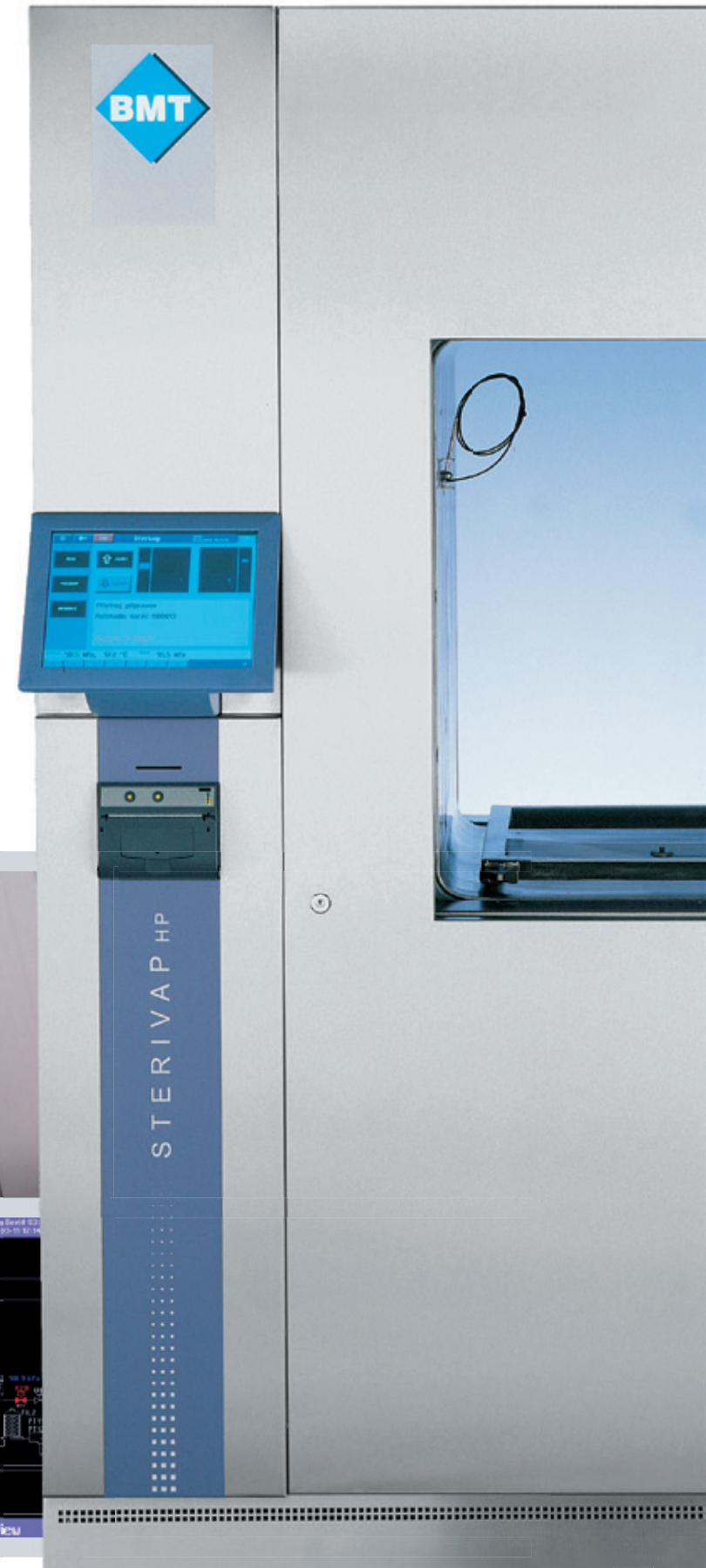
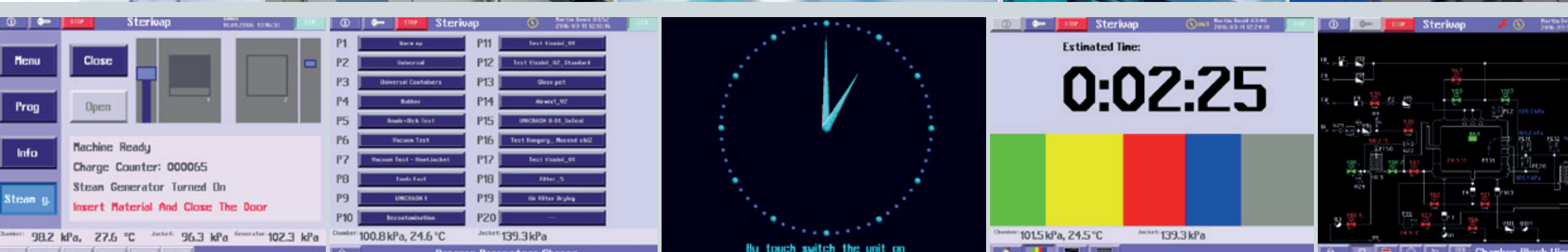
Programme nach spezifischen Anforderungen sind beim Kunden zu validieren! Die höchste Sicherheit bei Sterilisation von Lösungen – neben den Standardarbeits- und Sicherheitsverfahren und -prozessen wird die Sterilisation von Lösungen noch durch drei unabhängige Systeme kontrolliert – Temperatur- und Druckkontrolle in der Sterilisierungskammer, Temperaturkontrolle in der Referenzflasche sowie Kontrolle der mindestnotwendigen Sterilisationszykluszeit. Nur bei Erfüllung aller oben genannten Prozesse wird das Programm für beendet erklärt und das System ermöglicht das Aufmachen der Kammertür.

Service-Ausstattung

Die PLC Automatik des Gerätes ist mit einer reichhaltigen Software für einfache Kontrolle, Wartung und Testen ausgestattet (interaktive Rohrleitungsschemen, die Testprogramme ermöglichen das Testen von Sicherheitselementen des Gerätes, Kalibrierungseinstellung etc.). Die Programmausrüstung kann man mit Hilfe des Chip-Karten-Systems und der speziellen Service-Software UNICONFIG erweitern und modifizieren. Neulich kann man die Programmdatenwerte auch direkt vom Touch Screen modifizieren. Das Gerät ermöglicht es, Service-Handlungen mit darauf folgendem Hinweis am Display oder auf dem Druckerauszug detailliert einzuplanen.

Chargendokumentation

- durch eine unabhängige Arbeitszyklusdokumentation mit Druck- und Temperaturaufzeichnung samt der Speicherungsmöglichkeit von letzten 10 Protokollen im Speicher des Sterilisierungsgerätes (wählbar bis zig tausend – SD Karte)
- durch PC-Anschluss und Protokollspeicherung im PC mit Hilfe der Software „PrinterArchiv“
- durch Anschluss des Sterilisierungsgerätes ans EDV-Netz (LAN) gemeinsam mit der Software-Applikation Ecosoft und DP 3.5
- durch einen eingebauten Drucker mit der Wahlmöglichkeit von einem der beiden graphischen Outputs

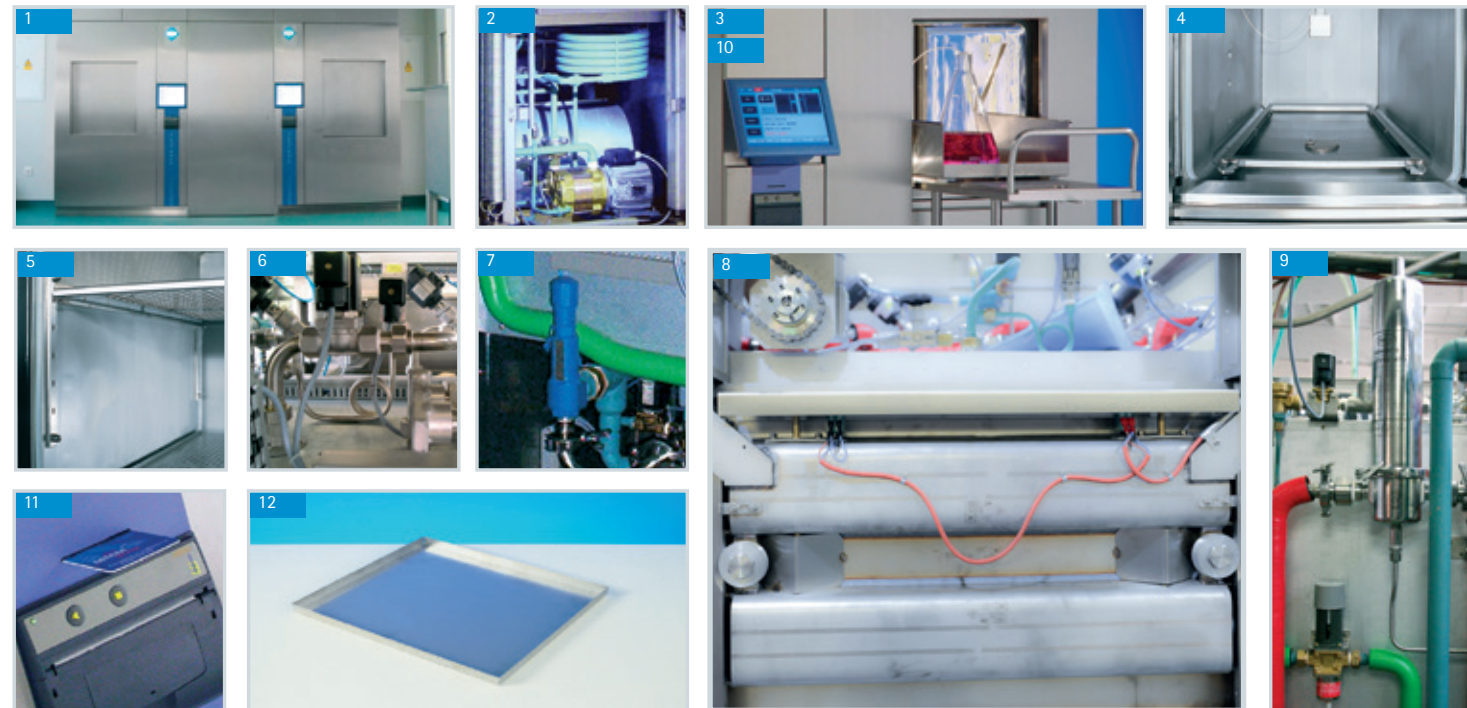


- 1 eintürige sowie zweitürige (Durchlegungs-) Ausführung, Edelstahl-Ummantelungsbleche, Einbaumöglichkeit in Edelstahl-Trennwände, spiegelartige Geräteausführung, die im Falle einer Installation von mehreren Geräten den Zusammenschluss von zwei Service-Räumen in einen nebeneinander ermöglicht
- 2 optionale Dampfquelle
FD – Dampfeinspeisung
ED – Dampfeinspeisung aus eigenem Dampfentwickler
FD ED – Dampfeinspeisung aus einer Medizindampf-Fremdquelle oder Dampfeinspeisung aus eigenem Dampfentwickler (das ursprüngliche FED).
FDD – Dampfeinspeisung aus eigenem Dampf-/Dampftauscher (der Dampf-/Dampftauscher wird mit technischem Dampf eingespeist)
ED FDT – Dampfeinspeisung aus eigenem Dampfentwickler
- 5 System für manuelle Sterilisierungsguteinlage – Führung von Sieben, Regalen
- 6 Edelstahlventile mit geschraubten oder angeschweißten Muffen vom Typ „CLAMP“
- 7 Edelstahlsicherheitsventil
- 8 Gasdichte Geräteausführung „Bio-Seal“ mit Möglichkeit unabhängiger und permanenter Kammertürabdichtung mit Druckluft und die Möglichkeit separater Türsteuerung an beliebiger Seite
- 9 spezielle, sterilisierte Edelstahlfilter am Eingang und Ausgang der Sterilisierungskammer – ein bakteriologisches, ein Filter am Kammerausgang (Dekontaminierung inklusive Kondensatsterilisierung) – ein bakteriologisches, ein sterilisierbares Flutenfilter an Luftzuleitung zum Integritätstest
- 10 Temperatursensor PT 100
- 11 Chipkartensystem

- (Vakuum a Bowie&Dick Test), die lediglich einmal täglich vor dem Beginn des Alltagsbetriebes (HTM 2010) vorgenommen werden
- 15 zusätzliche mechanische Manometer – an der Beschickungsseite – an der Entladeseite
- 16 Abtropfwanne unterm Gerät
- 17 ein großer „Touch Screen“ 12" auch an der Entladeseite
- 18 Barcode-Leser
- 19 eine spezielle Software PrinterArchiv zur Chargendokumentation im PC
- Software für Sterilisatoranschluss ans EDV-Netz (LAN)
- Kammerpassivierung (Beizen)
- Laborsoftware – ermöglicht dem Bedienungspersonal die Vornahme individueller Anpassungen in bereits programmierten Programmen
- spezielle Programme – „Sterilisierung von Lösungen mit spontaner Mantelkühlung und unterstützendem Luftdruck“ (es beinhaltet auch den

- Medienüberwachung – eine kontinuierliche Kontrolle von Inputmedienparametern (Druckluft, Demi- sowie Kühlwasser)
- „Funktion energetisches Maximum“ – Überwachung des energetischen Abnahmemaximums beim Anschluss von mehreren Geräten ans Stromnetz
- tropische Ausführung für Länder mit einer hohen Kühlwassertemperatur
- optionaler Stromanschluss in Abhängigkeit von den Netz-Sollparametern
- 20 automatisches Türaufmachen beim Stromausfall
- 32 GB Speicherkarte für Aufzeichnung von Sterilisierungszyklen (bis 100 000 Aufzeichnungsstunden).
- „Audit trail“ – Aufzeichnung von Systemvorkommnissen auf die Speicherkarte (konform mit 21CFR Part 11)
- Verankerung des Gerätes für seismisch aktive Gebiete

- 21 Transportwagen
- 22 Beschickungswagen
a) für Lösungen
b) universal
c) speziell
- 23 Edelstahlregal
- 24 Edelstahlsieb (außer 446 und 636)
- 25 Haken zur Herausnahme von Beschickungswagen
- 26 eine breite Laborzubehörskala – Beutel und Säcke für kontaminiertes Gut, Sterilisierungskörbe, Plastikgefäße, Reagenzgläser, Petrischalen etc.
- 27 grundlegende Dokumentation IQ, OQ, PQ für Validierung gemäß GMP und GLP
- Prüfungen und Validierungen gemäß EN 285 und EN ISO 17665-1
- Luftbehälter (für Geräte mit Additiv „Lösungsprogramm mit Mantelzwangskühlung und unterstützendem Luftdruck“ ist ein leistungsfähigerer Kompressor wie zum Beispiel der Ekom plus 2 V erforderlich)
- Wasseraufbereitungsanlage für Demi-Wasseraufbereitung
- Indikator-Überwachungsstartpaket
- optionale Sprachversion für die Kommunikation mit dem Gerät...



- und Heizmanteleinspeisung mit technischem Dampf
FD FDT – Dampfeinspeisung aus Medizindampf-Fremdquelle und Heizmanteleinspeisung mit technischem Dampf
- 3 Innenflächenpolieren der Sterilisierungskammer mit Rauheit Ra 1,25 µm (Ra 50 µinch); 0,8 µm (Ra 32 µinch); Ra 0,125 µm (Ra 5 µinch)
- 4 Transport- und Beschickungswagen – Beschickungswagenrahmen

- 12 Abtropfwanne für Lösungen in die Sterilisierungskammer
- 13 Anlageneinbaumöglichkeit zur Kondensatnachkühlung
- 14 „Air detector“ zur kontinuierlichen Kontrolle vom Luftvorkommen und Vorkommen unkondensierbaren Gasen in der Sterilisierungskammer während eines jeden Sterilisierungsprogramms für maximale Sterilisierungssicherheit gegenüber Routinenkontrollen mit Hilfe der Testprogramme

- mobilen Temperaturfühler PT 100)
- F₀-wertgesteuerte Lösungen
- spezielle Software UNICONFIG ermöglicht es, die einzelnen Sterilisierungszyklusphasen (Evakuation, Vakuumtiefe, Exposition, Trocknung) zu modifizieren und Temperatur- und Zeitwerte vom Sterilisierungszyklus einzustellen (Verifizierung mit dem Hersteller erforderlich)



Neben den klassischen Gerätetechnik-Lieferungen bieten wir ein weiteres Dienstleistungsspektrum an, das mit dem Aufbau von Zentralen und Vorsaalsterilisierungen zusammenhängt.

- eine Beratung und Projekterstellung inklusive Logistik und Kapazitätsberechnung
- eine „schlüssel fertige“ Gerätetechnik-Lieferung inklusive einzelner Informationssysteme

Der Service und die Anwenderunterstützung sind durch das globale Netz von Vertragsorganisationen der BMT Medical Technology s.r.o. vollumfänglich sichergestellt.

Wir haben ein ausgedehntes Netz an Marken-Servicestellen mit Anschluss HOT-LINE, die eine schnelle Reaktion auf Kundenfragen und -wünsche sicherstellt. Zur Sicherstellung des Anwenderkomforts und Möglichkeit eines schnellen und hochwertigen Service-Eingriffes ist ein spezielles autodiagnostisches Programm entwickelt worden.

Wir bieten eine Internetdiagnostik ON-LINE und eine Überwachung des Sterilisierungsgerätes (RMS) an, die eine schnelle und direkte Kommunikation mit der Gerätetechnik ermöglicht und einen fließenden, problemlosen Arbeitsstättenbetrieb sicherstellt. Das alles garantiert einen niedrigen Betriebsaufwand und eine lange Lebensdauer des Gerätes.

Eine der Bedingungen zur Qualitätssicherung von Sterilisierungsprozessen ist deren Validierbarkeit und Dokumentierbarkeit. Zu diesem Zweck wird beim Dampfsterilisierungsgerät STERIVAP® HP auch die Dienstleistung „Validierung“ angeboten, die es ermöglicht, Konformitäten der einschlägigen Normen EN 285 und EN ISO 17665-1 mit den Parametern des Gerätes nachzuweisen, die entsprechenden technischen Messungen werden im eigenen akkreditierten Prüflabor vorgenommen.

Umweltbewusstsein

Das Gerät entspricht allen aktuellen Umweltschutzanforderungen. Es belastet keineswegs die Arbeits- und Naturumwelt. Die leistungsfähige Vakuumpumpe mit standardmäßig eingebauter Speisewasser-Sparanlage spart ca. 15 % der Betriebskosten. Eine einzigartige Bauweise des Dampfentwicklers mit automatischer Entsalzung stellt eine hohe Dampfqualität auf die Dauer sicher.

Bei der Produktion werden qualitativ hochwertige Werkstoffe mit Garantie einer langen Lebensdauer des Gerätes verwendet. Das Gerät kann man mit einer Abwasser-Nachkühlanlage optional ausrüsten, die eine Einstellung deren Temperatur ermöglicht. Das Gerät produziert keinen umweltgefährlichen oder -schädlichen Abfall. Auch bei seiner Werkstättenfertigung werden umweltfreundliche Verarbeitungsweisen gebraucht. Alle wesentlichen Geräteteile sowie das Verpackungsmaterial sind recyclebar. Die Anlage besteht in 95 % aus Stahl, in 4 % aus anderen Werkstoffen, 1 % aus Elektromaterial und Kunststoffen. Die entsprechende umweltfreundliche Entsorgung wird durch eine befugte Person in Übereinstimmung mit den EU-Vorschriften, die der Richtlinie WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment) entsprechen.

Technika in den Diensten des Menschen, einfach, wirtschaftlich, sicher.

STERIVAP® HP – Technische parameter



Model SP HP	Abmessungen [mm] (H x B x T)		Anzahl der Sterilisierungseinheiten	Kammerraum-inhalt [l] insgesamt	Weight [kg]		Ca max. Anschlusswert [kW]/ Der Sicherung [A]		Ca max. Verbrauch pro 1 Sterilisierungszyklus				
	Innenkammern	Aussengeräte			ED	FD	ED	FD	Wasser [m³]	Demi-wasser** [m³]	Dampf [kg]	Strom** [kWh]	Strom* [kWh]
446 - 1	480x450x700	1918x1200x970	1	148	780	750	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
446 - 2	480x450x700	1918x1200x990	1	148	800	770	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
559 - 1	509x509x990	1918x1200x1270	***	254	890	840	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
559 - 2	509x509x990	1918x1200x1290	***	254	930	880	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
636 - 1	670x350x700	1918x1000x970	2	160	690	660	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
636 - 2	670x350x700	1918x1000x990	2	160	830	800	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
666 - 1	700x650x690	1918x1300x970	4	314	910	860	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
666 - 2	700x650x690	1918x1300x990	4	314	980	930	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
669 - 1	700x650x990	1918x1300x1270	6	453	970	920	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
669 - 2	700x650x990	1918x1300x1290	6	453	1080	1030	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
6612 - 1	700x650x1340	1918x1300x1620	8	610	1120	1070	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6612 - 2	700x650x1340	1918x1300x1640	8	610	1260	1210	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6615 - 1	700x650x1640	1918x1300x1920	10	748	1170	1120	57/85	3.2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6615 - 2	700x650x1640	1918x1300x1940	10	748	1310	1260	57/85	3.2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6618 - 1	700x650x1940	1918x1300x2220	12	885	1340	1170	66/100	3.2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
6618 - 2	700x650x1940	1918x1300x2240	12	885	1470	1290	66/100	3.2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
969 - 1	1000 x 650 x 990	1918x1900x1270	9	647	1490	1400	48/80	3.2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
969 - 2	1000 x 650 x 990	1918x1900x1290	9	647	1750	1660	48/80	3.2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
9612 - 1	1000x650x1340	1918x1900x1620	12	868	1830	1650	66/100	3.2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9612 - 2	1000x650x1340	1918x1900x1640	12	868	2040	1860	66/100	3.2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9615 - 1	1000x650x1640	1918x1900x1920	15	1060	1720	1580	76/125	3.2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9615 - 2	1000x650x1640	1918x1900x1940	15	1060	1880	1700	76/125	3.2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9618 - 1	1000x650x1940	1918x1900x2220	18	1260	1870	1690	76/125	4.2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9618 - 2	1000x650x1940	1918x1900x2240	18	1260	2070	1890	76/125	4.2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9621 - 2	1000x650x2300	1918x1900x2600	21	1490	-	2560	-	4.2/16	0,4	-	26	-	2

Model 969, 9612, 9615, 9618, 9621 mit horizontal verschiebbarer Tür
 Typ xxx-1 –Eintürausführung, Typ xxx-2 –Zweitürausführung
 Model 6618, 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – der Entwickler über oder neben dem Sterilisierungsgerät platziert
 Anschlussspannung 3 PE AC 400/50/60 Hz, Anschlussspannung Modell 559-3P/N/PE 480 V
 Geräusch max. 78 dB

*FD – Dampf aus Zentralquelle
 **ED – Eigentlich eingebauter Dampferzeuger
 *** – Das Maß ist für das Containersystem nicht standardisiert



STERIVAP®
– günstiges Preis – Nutzungswert Verhältnis

STERIVAP® HP
– mehr Individualität, mehr Komfort



Weitere aktuelle
Informationen stehen
Ihnen jederzeit und überall
im Internet zur Verfügung.

www.bmt.cz

Machen Sie sich mit unserem weiteren Angebot vertraut...



Depyrogenierungsschränke VENTICELL® IL



Dampfsterilisator



Trockenschränke und Brutschränke



Rostfreie Fahrnis



Formaldehydsterilisator



Tauscher Dampf / Dampf



Waschen und Desinfizieren Ausrüstung



Reinigungs- und Desinfektionsmittel



BMT Medical Technology s.r.o., Cejl 157/50, Zábřovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750, e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz

STERIVAP_HP_01/2024_DE/PR